



CASE STUDY STOBA - BACKNANG

„Effiziente Gebäudetechnik entsteht dort, wo flexible Automationslösungen auf langjährige Partnerschaften treffen.“

Über das Projekt

stoba ist Technologiepartner für die Entwicklung, Produktion und Montage von Präzisionskomponenten und -systemen. An acht Standorten in fünf Ländern und mehr als 700.000 m² Produktionsfläche arbeiten gut 1.000 Menschen. Hier werden anspruchsvolle Lösungen für zahlreiche Industriebereiche entwickelt und gefertigt – darunter Industrie, Nutzfahrzeuge, Medizintechnik, Luft- und Raumfahrt, Energietechnik, Halbleiterindustrie und Baumaschinen.

Um die hohe Verfügbarkeit der Produktionsprozesse sicherzustellen, spielt die technische Gebäudeausrüstung eine zentrale Rolle. Bereits seit vielen Jahren setzt das Unternehmen auf Automationslösungen von SE-Elektronik, die heute in einer Vielzahl unterschiedlicher Anwendungen eingesetzt werden.

Die Steuerungs- und Regelungstechnik übernimmt dabei wichtige Aufgaben in Kälte- und Lüftungsanlagen, Pumpensystemen und der allgemeinen Gebäudetechnik. Insgesamt sind mittlerweile über 75 Kälte- und Lüftungsanlagen mit SE-Elektronik-Technologie ausgestattet.

Projektname:
Gebäudeautomation und Anlagen-
technik

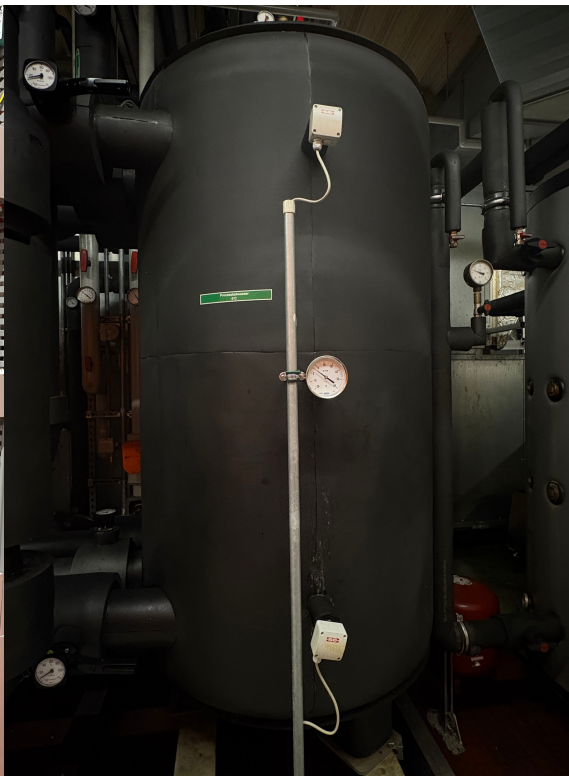
Location:
Backnang, Deutschland

Ziele:

- Zuverlässiger Betrieb der technischen Infrastruktur
- Effiziente Regelung von Kälte- und Lüftungsanlagen
- Flexible Erweiterbarkeit für zukünftige Anforderungen

Benefits:

- Über 75 Kälte- und Lüftungsanlagen mit SE-Elektronik-Systemen
- Einsatz in Kühlung, Pumpanlagen und Gebäudetechnik
- Hohe Betriebssicherheit und kurze Reaktionszeiten bei Serviceanfragen



Warum wurde diese Lösung gewählt?

stoba benötigte eine Automationslösung, die mit den Anforderungen eines wachsenden Produktionsstandorts Schritt halten kann. Entscheidend für die Wahl von SE-Elektronik waren die hohe Flexibilität, die modulare Systemarchitektur und die Möglichkeit, bestehende Anlagen über viele Jahre hinweg kontinuierlich zu erweitern.

Heute kommen im Unternehmen zahlreiche Komponenten aus dem SE-Elektronik-Portfolio zum Einsatz. Dazu gehören DDC-Regler verschiedener Generationen, die gemeinsam in einer durchgängigen Automationsstruktur betrieben werden. Dadurch konnten Erweiterungen und Modernisierungen schrittweise umgesetzt werden, ohne bestehende Systeme vollständig ersetzen zu müssen.

Zusätzlich sorgen Sensoren zur Überwachung von Kühlflüssigkeitstanks für eine hohe Betriebssicherheit kritischer Prozesse. Zahlreiche Bedienpanels ermöglichen es dem Betriebspersonal, Anlagenzustände und Trenddaten direkt vor Ort auszulesen und schnell auf Veränderungen zu reagieren. Ein weiterer wichtiger Vorteil ist die langjährige Zusammenarbeit mit dem Systempartner Knödler Regeltechnik GmbH. In Kombination mit dem direkten Support von SE-Elektronik als Hersteller profitiert der Betreiber von kurzen Kommunikationswegen, festen Ansprechpartnern und einer nachhaltigen Betreuung über den gesamten Lebenszyklus der Anlagen.

Projektname:
Gebäudeautomation und Anlagen-
technik

Location:
Backnang, Deutschland

- Ziele:
- Zuverlässiger Betrieb der technischen Infrastruktur
 - Effiziente Regelung von Kälte- und Lüftungsanlagen
 - Flexible Erweiterbarkeit für zukünftige Anforderungen

- Benefits:
- Über 75 Kälte- und Lüftungsanlagen mit SE-Elektronik-Systemen
 - Einsatz in Kühlung, Pumpenanlagen und Gebäudetechnik
 - Hohe Betriebssicherheit und kurze Reaktionszeiten bei Serviceanfragen

